

Componentes de sistema

Tamaño del tanque (cantidad)	(2) 330 x 1,372 mm
Material constructivo	PRFV
Volumen del tanque vacío	104 litros
Tipo de resina	Catiónica fuerte
Cantidad de resina (por tanque)	64 litros
Profundidad del lecho/espacio libre	940 / 432 mm
Tubo de elevación	25 mm ABS
Distribuidor superior	ranura 0.36 mm, ABS
Distribuidor inferior	ranura 0.36 mm, ABS
Soporte del lecho	7 litros (11 Kg.), Grava
Control de regeneración	Caudalímetro no eléctrico
Tipo de Regeneración	Contra corriente
Caudalímetro Rango	1,1 – 94,6 lpm
Turbina Kinetico	Polipropileno

Calidad Agua de ingreso

Rango de Presión	2.0 – 8.6 bar Dinámica
Rango de Temperatura	2 – 50 °C
pH Rango	5 – 10 SU
Cloro libre Cl ₂ máximo	2.0 mg/l
Dureza como CaCO ₃ máximo	2.993 mg/l

Especificaciones Operativas

Rango de flujo – Alternativo (1-2 ~ bar)	61 – 83 lpm
Dimensiones (largo x ancho x alto)	686 x 330 x 1,524 mm
Peso (en operación / de embarque)	204 / 136 Kg.

Conexiones

Ingreso / Egreso	Adaptador de bronce y E-Clip1"
Conexión drenaje	Tubo 12x16 mm
Conexión línea salmuera	Tubo 5x10 mm
Consumo eléctrico	Ninguno

Especificaciones del ciclo de Regeneración

Consumo de sal por regeneración	11.3 kg
Volumen / Duración	538 litros / 90 minutos
Control Flujo Contra lavado	18.9 lpm
Control Dilución Flujo de salmuera	2.65 lpm

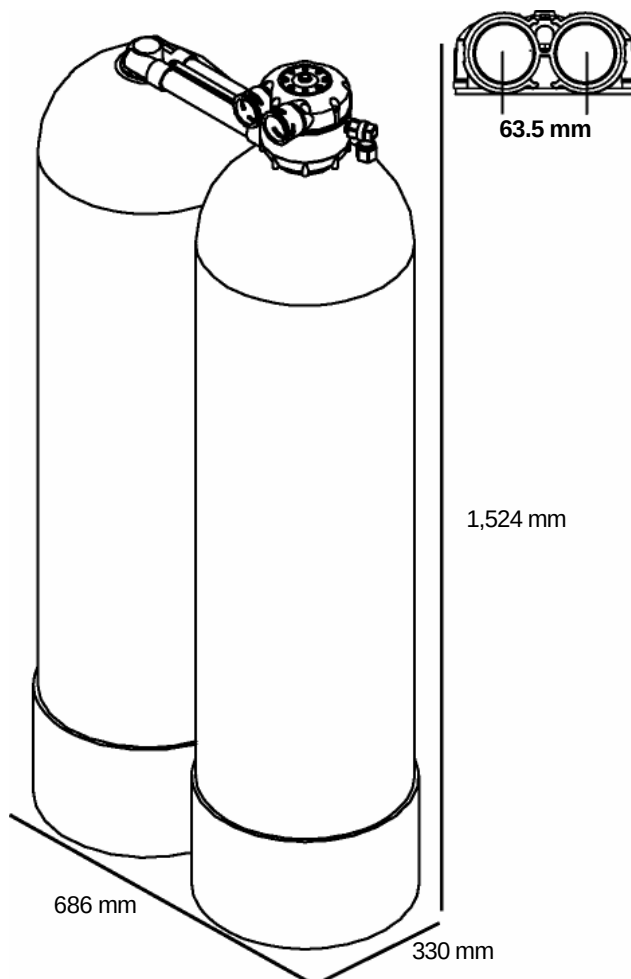


Tabla de selección del Disco de Carrera.	Disco Nro.							
Operación modo alternativo	1	2	3	4	5	6	7	8
Dureza compensada (*)	581	1060	1488	1881	2206	2497	2770	2993
Flujo (lpm) durante regeneración @1 bar:	61	30	20	15	12	10	8	7
Presión diferencial entrada / salida en bar	1,03	0,78	0,30	0,15	0,09	0,05	0,03	0,02
Litros entre cada regeneración (carrera)	6492	3246	2164	1623	1298	1082	927	811

(*) Dureza compensada en mg/l = Dureza total + 51 x Fe en mg/l